



## ANALISI DEL GUASTO

Data: \_\_\_\_\_ Prodotto: \_\_\_\_\_ Quantità: \_\_\_\_\_

Processo: \_\_\_\_\_ Linea: \_\_\_\_\_

Quando è stato scoperto il guasto: \_\_\_\_\_ Da chi: \_\_\_\_\_

1. Dove sono conservati i prodotti? \_\_\_\_\_ Sono stati identificati in modo da evitarne l'utilizzo o la spedizione accidentali? Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_
2. Quale specifica era in uso al momento della produzione? \_\_\_\_\_ In quale indice di revisione? \_\_\_\_\_ La specifica è la stessa che viene utilizzata ora? Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_
3. La checklist di produzione indica che sono stati seguiti correttamente tutti i passaggi? Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_
4. Sono stati apportati dei cambiamenti al processo standard? Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_ Se sì, quali? \_\_\_\_\_
5. Il prodotto finale è stato testato? Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_ Qual è stato il risultato del test? \_\_\_\_\_
6. I macchinari utilizzati per la produzione erano stati sottoposti a manutenzione preventiva? \_\_\_\_\_ Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_ La manutenzione preventiva è richiesta a livello di procedura? Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_
7. Eventuali carte di controllo del processo sono aggiornate? Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_ Cosa indicano? \_\_\_\_\_
8. Quali materie prime sono state utilizzate? \_\_\_\_\_ Sono quelle indicate nella specifica? Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_
9. Qual è stata l'ultima volta che sono stati verificati i parametri di processo? \_\_\_\_\_ Sembrava essere tutto a posto? Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_
10. Il prodotto o l'imballo sono stati danneggiati in qualche modo? Sì \_\_\_\_\_ / No \_\_\_\_\_ Se sì, descrivere il danno: \_\_\_\_\_

Analisi completata da: \_\_\_\_\_